

РЕЗЮМЕ БИЗНЕС-ПРОЕКТА

**ПРОИЗВОДСТВО КОМПОЗИТНОЙ
АРМАТУРЫ**

НЕВЬЯНСК 2017 ГОД

РЕЗЮМЕ ПРОЕКТА

Проект предполагает осуществление производства и увеличение объемов производства композитной стеклопластиковой арматуры АСП-8 и АСП - 10. Перспективной реализацией проекта является освоение производства углепластиковой и базальтопластиковой арматуры.

Задачи, которые выполняет композитная арматура, схожи по функциям с арматурой металлической. Однако материал, который используют при изготовлении композитной арматуры, обеспечивает дополнительные преимущества и выгоды от ее использования.

Данный вид арматуры производится из неметаллических волокон, которые связываются особым композитным составом. В зависимости от используемых композитных волокон арматура может быть стеклопластиковой, базальтопластиковой, или углепластиковой.

За последние три года специалисты отмечают рост рынка потребления композитной арматуры на 12% в год.

24 июля 2013 года Распоряжением Правительства РФ № 1307-р был утвержден план мероприятий («дорожная карта») «Развитие отрасли производства композитных материалов».

Перечнем контрольных показателей, устанавливаемых «дорожной картой», предусмотрено достижение к 2020 году следующих показателей:

Объем производства композитных материалов - 120 млрд. рублей

Объем потребления продукции на душу населения – 105 кг/год

Доля экспорта - 10%

Кроме того, предусмотрены разработка и принятие к 2020 году не менее 553 нормативно – технических, нормативных правовых и иных документов.

Это, несомненно, приведет к значительному росту производства и потребления композитной арматуры в ближайшие годы.

Для обеспечения плановой мощности производства до 500 000 м.п. арматуры в год предполагается использование 2 - х линий изготовления композитной арматуры.

Площадь помещения для организации производства составляет 250 м². В производственном корпусе предусмотрены:

- производственная зона (140 м²);
- склад готовой продукции (30 м²);
- склад сырья (30 м²);
- участок подготовки связующего и лаборатория (30 м²);
- бытовое помещение и раздевалка (20 м²);

Производство композитной арматуры

Сведения об оборудовании

Наименование	Количество
Шпулярник внутренней размотки нитей	1
Устройство подогрева нитей	1
Ванна для пропитки	1
Устройство нанесения песка	1
Туннельная неметаллическая печь	4
Устройство протяжки	1
Автоматический отрезной механизм	1
Шкаф управления	2
Комплект фильер (4-16 мм)	7
Металлический каркас	8

- Потребление электроэнергии: 3,5-6,0 кВт/ч;
- Электропитание: 3-х фазный электрический ток напряжением 380 В;
- Количество одновременно выпускаемых прутков арматуры: до 3 шт;
- Выпускаемые диаметры: 4-16 мм;
- Производительность: до 5 м/мин;
- Размеры линии: длина 16 м, ширина 0,6 м, высота 1,6 м;
- Перепад высот на технологической площадке: не более 40 мм;
- Вентиляция: местный отток производительностью не менее 200 л/мин.

Время работы технологической линии составляет 12 часов в сутки с одним технологическим перерывом в один час для очистки и технического осмотра линии.

Установка предназначена для работы в отапливаемых помещениях при температуре воздуха от 16° С.

Процент брака при производстве продукции составляет не более 1%.

Один раз в месяц должен проводиться капитальный технический контроль производственной линии.

Сведения о сырьевых материалах

При изготовлении арматуры используются следующие материалы:

- стеклоровинг или базальтоволокно;
- компоненты связующих на основе эпоксидных смол.

Соотношение потребления ровинга к связующему составу равно 80/20.

Производство композитной арматуры

Наименование применяемого в производстве сырья из расчёта выпуска арматуры АСП 8 мм (с учётом брака 1%):

Сырьё	Марка	Стоимость за 1 кг (без НДС)	Расход на 1 км, кг
Стеклоровинг	2400-4800 tex	50,00р	78,00
Смола эпоксидная	ЭД-20	118,64р	10,00
Отвердитель	ИзоМТГФА	118,64р	9,50
Пластификатор	ДЭГ-1	241,53р	1,10
Ускоритель	Алкофен	220,34р	0,40
Песок	кварцевый 0,4-0,8 мм	2,03р	3,20

Для расчёта использованы среднерыночные цены по состоянию на 16 декабря 2017 года. Всё сырьё является легкодоступным, дефицита или перебоя с поставками не наблюдается.

Основанием для реализации проекта является техническая возможность организации производства. В качестве сопутствующей задачи проекта рассматривается возможность организации дополнительных рабочих мест на территории Невьянского городского округа.

Отличительным преимуществом проекта является факт производства качественной продукции на территории Российской по ценам, сопоставимым с ценами производителей аналогичной продукции, как на территории Свердловской области, так и за её пределами. Кроме того, относительно невысокая себестоимость производства дает возможность ценового маневра, что обеспечивает продукции дополнительные конкурентные преимущества.

Общая стоимость проекта составляет 1 100 000 (один миллион сто тысяч рублей),

Данные средства планируется привлечь путем инвестиционного кредитования в организациях, осуществляющих поддержку малого и среднего предпринимательства.

Прогнозирование величины возможного дохода на основе расчетного объема производства продукции дает возможность рассчитывать на доход в сумме не менее 4 миллионов рублей в год, при этом величина чистой прибыли должна составлять около миллиона рублей в год с учетом выплат по обслуживанию инвестиционного кредита и расчетов по основным платежам.

Ожидаемый период окупаемости инвестиций составляет около 11 месяцев, окупаемость проекта в целом составляет около двух лет. Расчет периода окупаемости проводился на основе показателя дисконтированного денежного потока.

Производство композитной арматуры

Точка безубыточности (порог рентабельности) при планируемой структуре затрат:

2567,1 тыс. руб. (достижимый объем продаж составляет 4141,2 тыс. руб.)

Зона безопасности (запас финансовой прочности) 38%

Чистая дисконтированная стоимость инвестиций (NPV) составляет 623,7 тысячи рублей,

внутренняя ставка доходности (IRR) равна 149,9%, индекс доходности инвестиций 2,25

SWOT – анализ подтверждает возможность осуществления проекта. Практически все риски проекта поддаются нейтрализации за счет внутренних ресурсов.

Реализация проекта позволит создать дополнительные рабочие места (шесть единиц)

При увеличении портфеля заказов количество рабочих мест будет возрастать соразмерно росту портфеля заказов.